



POMPE IMMERGÉE STP VITESSE FIXE



Pompe



PRODUIT

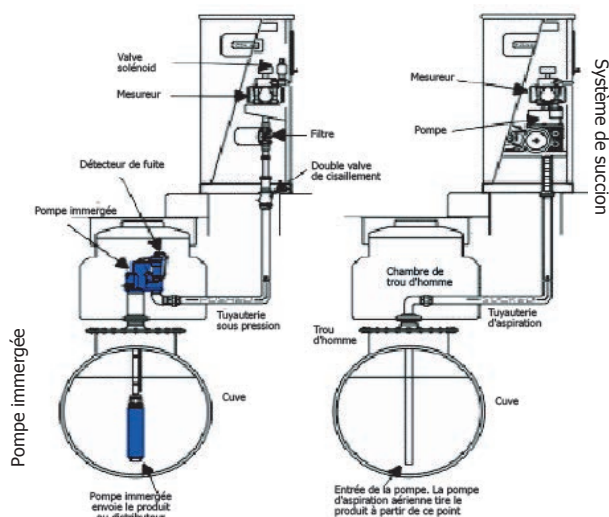
- Pas de bruit sur l'appareil distributeur
- Système extrêmement fiable
- Maintenance réduite
- Rendement électrique excellent

Les évolutions actuelles (stations plus grandes impliquant de plus grands réservoirs et longueurs de tuyauterie plus importantes), une nouvelle réglementation avec des tuyauteries double enveloppe et des profondeurs d'enfouissement de cuves, sont les points qui favorisent grandement l'installation de pompes immergées en France.

Les pompes immergées permettent de répondre aux problèmes de cavitation et de distance des appareils distributeurs avec un rendement hydraulique, un confort d'utilisation et une fiabilité largement supérieurs aux pompes intégrées dans les appareils distributeurs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Pompe immergée 0,55kW et 1,1kW.
- Ensemble hydraulique multi étage.
- Débit jusqu'à 160l/mn selon puissance pompe.
- Joints en fluorocarbone compatibles tous carburants contenant jusqu'à 15% d'éthanol ou de méthanol et 20% de MTBE, 17% d'ETBE ou 17% de TAME avec l'essence, le diesel, l'essence aviation, le carburéacteur ou le kérosène.
- Siphonnage de type Venturi pouvant générer un vide de 66 cm Hg.
- Possibilité de pompes couplées fonctionnant en maître/esclave.
- Limiteur de pression en amont de la pompe pour intervention sur réseau ou appareil distributeur.
- Purge d'air située au point haut de la pompe.



ATEX : attestation d'examen CE de type DEMKO 03 ATEX 0307204X pour STP

Marquage :  II 2 G EX ds IIB T4

WWW.LAFON.FR

POMPE IMMERGÉE STP VITESSE FIXE

AVANTAGES

- Les pompes 1.1 kW permettent d'alimenter en simultané jusqu'à 4 appareils distributeurs pour un débit total de 160l/min.



- Le module moteur/ensemble hydraulique dispose d'une section de passage augmentée de 45% réduisant les pertes de charges, augmentant le rendement de la pompe et assurant - pour une puissance électrique donnée - un débit largement supérieur aux hydrauliques existantes.



- Réglage possible de la longueur de la pompe, permettant d'ajuster au mieux ses dimensions en fonction des caractéristiques cuves, installation sur plateau trou-d'homme.



- Possibilité de limiter la pression de façon manuelle quel que soit le type de détection de fuite installé (mécanique ou électronique). En réduisant la pression de ligne à 0, cela permet de réduire les risques d'accident ou de pollution lors de l'intervention en amont des pompes.



- STP-SCI et SCIII, selon tension d'alimentation, exploitent un système de contrôle de l'alimentation et regroupent toutes les fonctions disponibles suivantes :

- Protection contre le fonctionnement à sec avec redémarrage automatique.
- Détection de faible tension.
- Détection des pannes au niveau du moteur de la pompe.
- Détection de circuit ouvert.
- Détection de fonctionnement de la pompe.
- Démarrage automatique des pompes esclaves.
- Contrôle alterné.
- Fonction de diagnostic à distance.
- Rappel des cinq dernières erreurs pour une intervention rapide.
- Les anomalies sont indiquées par un voyant lumineux et par un signal sonore.

- Connectés au système de gestion INCON via une interface série, ils permettent d'indiquer des alertes au niveau de la pompe ainsi que la synchronisation des données.

- Fonctions de protection de pompe et du système :

- Réservoir à sec : arrêt immédiat de la pompe.
- Fonctionnement de la pompe continu. .

POMPE IMMERGÉE STP VITESSE FIXE

AVANTAGES

- Un clapet anti-retour, avec un design particulièrement optimal réduisant les pertes de charges et situé en amont de la pompe, permet d'obtenir des débits largement supérieurs et une parfaite compatibilité avec les systèmes de détection de fuite mécaniques et électroniques pouvant être intégrés.



- Système de refroidissement des roulements par passage de liquide, avec un débit de 3,8l/min passant par un filtre bronze, permettant de lubrifier les roulements lorsque le moteur tourne. Ce dispositif permet de garantir et d'optimiser la durée de vie des roulements des moteurs.



- La purge d'air située au point haut de la pompe permet d'éliminer toute présence d'air et réduit ainsi les incertitudes au niveau du compteur et des systèmes de détection de fuite.

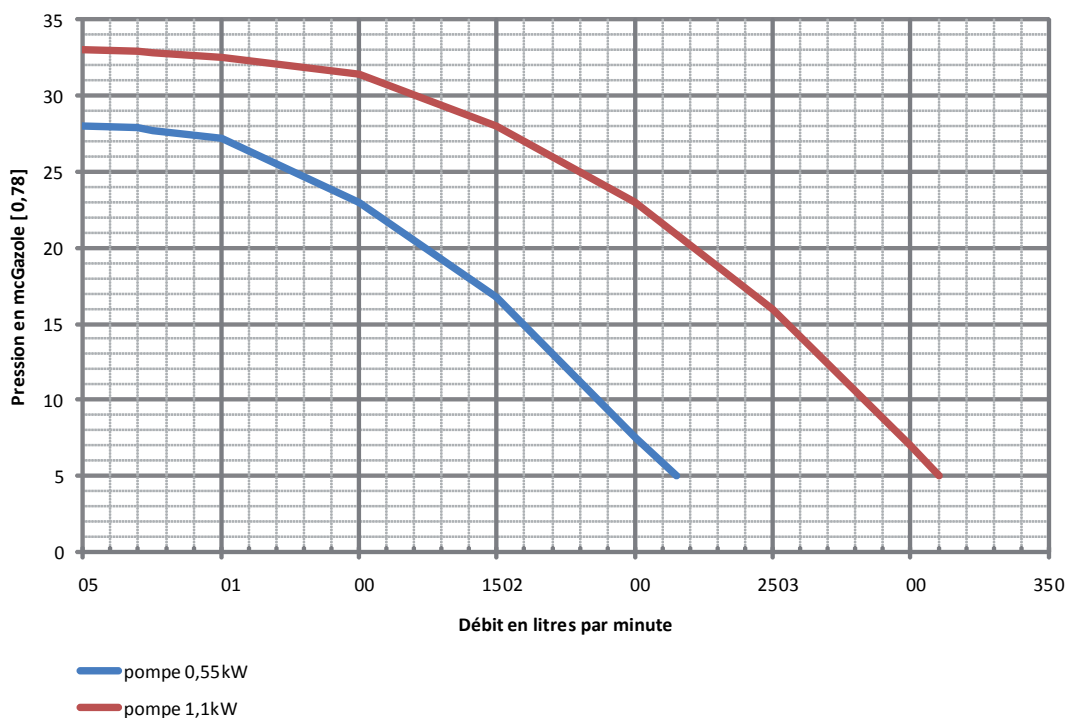
- 3 vis permettent le maintien de la partie hydraulique sur le manifold de la pompe. Il est donc aisé d'intervenir sur le module hydraulique sans intervenir sur les autres organes de la pompe ou les tuyauteries déjà existantes de refoulement dans des cheminées disposant de moins d'espace en raison de la tuyauterie double enveloppe.



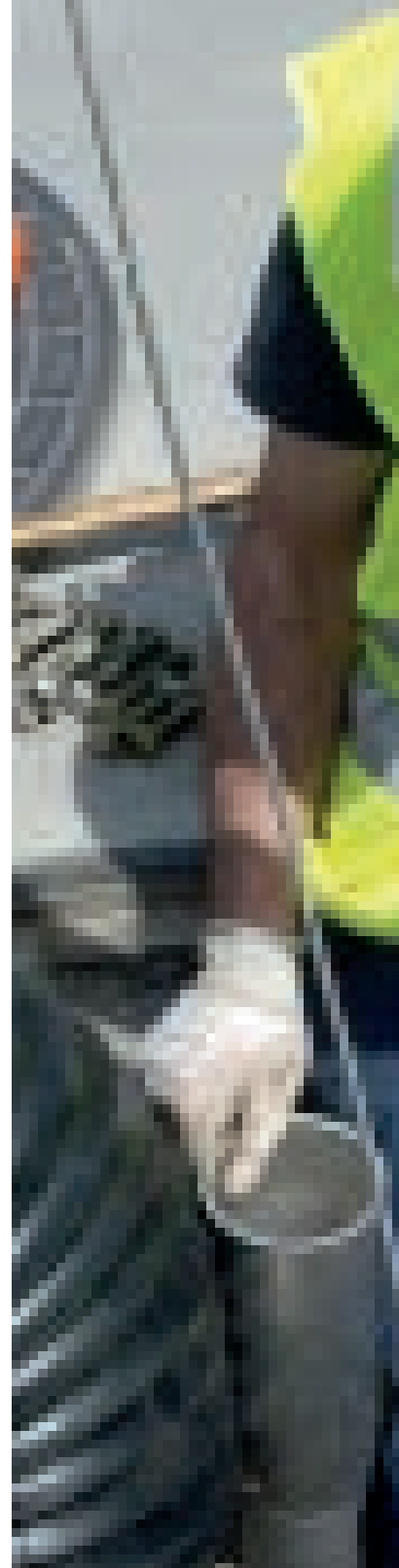
- Fiabilité des pompes immergées.
- Réduction des coûts de tuyauterie et d'installation grâce à un réseau hydraulique plus simple.
- Réduction des équipements en station.
- Rendement électrique excellent => moins de consommation d'énergie.
- Réduction des coûts de maintenance des appareils distributeurs.
- Aucun risque de cavitation.
- Pas de bruit près de l'appareil distributeur.

POMPE IMMERGÉE STP VITESSE FIXE

Courbes hydrauliques



Référence	Description
03830300	Pompe immergée monophasée 50Hz, 0,55kW cuves 2,5 & 3m.
03830301	Pompe immergée monophasée 50Hz, 1,1kW cuves 2,5 & 3m.
03830413	Contrôleur - système de protection diagnostic monophasé.
03830302	Pompe immergée triphasée 50Hz, 0,55kW cuves 2,5 & 3m.
03830303	Pompe immergée triphasée 50Hz, 1,1kW cuves 2,5 & 3m.
03830390	Contrôleur - système de protection diagnostic triphasé.
03830306	Presse étoupe pour pompe immergée.
03830308	Détecteur de fuite mécanique gazole.
03830309	Détecteur de fuite mécanique supercarburant.
03830311	Filtre aspiration pompe immergée acier inoxydable.
03830381	Bobine 4"NPT-4"BSP-Longueur 25cm.



LAFON
TECHNOLOGIES

CONTACT

Tél. +33 5 57 80 80 80
mail. contact@lafon.fr
44, avenue Lucien Victor
Meunier
33530 Bassens - France
Voir plus

WWW.LAFON.FR

